

# 西藏白炭黑公司

发布日期: 2025-09-22

气相白炭黑是极其重要的高科技超微细无机新材料之一，由于其粒径很小，因此比表面积大，表面吸附力强，表面能大，化学纯度高、分散性能好、热阻、电阻等方面具有特异的性能，以其优越的稳定性、补强性、增稠性和触变性，在众多学科及领域内独具特性，有着不可取代的作用。气相白炭黑俗称“纳明白炭黑”，普遍用于各行业作为添加剂、催化剂载体，石油化工，脱色剂，消光剂，橡胶补强剂，塑料充填剂，油墨增稠剂，金属软性磨光剂，绝缘绝热填充剂，高级日用化妆品填料及喷涂材料、医药、环保等各种领域。并为相关工业领域的发展提供了新材料基础和技术保证。由于它在磁性、催化性、光吸收、热阻和熔点等方面与常规材料相比显示出特异功能，因而得到人们的极大重视。沉淀白炭黑是橡胶补强普遍使用的材料。西藏白炭黑公司

白炭黑为人工合成物无定形白色流动性粉末，具有各种比表面积和容积严格的粒度分布。本产品是一种白色、松散、无定形、无毒、无味、无嗅，无污染的非金属氧化物。其原生粒径介于 $70\text{--}80\text{nm}$ 之间，比表面积一般大于 $100\text{m}^2/\text{g}$ 。由于其纳米效应，在材料中表现出高质量的补强、增稠、触变、绝缘、消光、防流挂等性质，因而普遍的应用于橡胶、塑料、涂料、胶粘剂、密封胶等高分子工业领域。作为液体的触变剂和增稠剂，防沉淀、防流挂。改善颜料填料在液体体系中悬浮性和分散性。用作分散和研磨助剂。提高涂层耐腐蚀性。提高粉末流动性、贮存稳定性。西藏白炭黑公司白炭黑按生产方法大体分为沉淀法白炭黑和气相法白炭黑。

给大家介绍一下橡胶用白炭黑在行业中的一些标准是什么?一、橡胶用白炭黑型号规格被应用于子午胎、斜交胎工程胎等轮胎行业产品，能够使轮胎具有良好的力学性能。也被应用于对于力学指标要求较高的其他橡胶行业中。二、橡胶用白炭黑型号规格被应用于各种高中档鞋底产品中，让产品具有好的透明度和工艺性能，也适用于对产品外观要求比较高的橡胶行业中。三、橡胶用白炭黑型号规格被应用于各种普通橡胶产品行业中，尤其是在TPR颗粒行业中，让产品具有吃粉快、填充量大的特点，该规格产品在市场上非常具有竞争力。

在自然界中，白炭黑在地壳中大量存在，主要存在硅石、石英、硅藻、水晶、沙子里，以结晶形和无定形两种形态普遍存在自然界里。无色透明的六棱柱形、末端具有六面角锥的晶体，叫水晶。普通的黄沙是含铁化合物的石英，石英也是花岗石、片麻石等的组分之一。硅藻土是一种无定形态的白炭黑，它是死亡的硅藻和其他微小生物的遗体，经沉积胶结成为多孔、质轻、松软的固体物质，表面积很大，吸附能力很强。白炭黑的结构：晶体白炭黑是硅原子和氧原子以共价键形成立体网状的晶体，晶体中不存在单个的白炭黑分子，白炭黑的硅原子处于正四面体的中心，分别以共价单键跟处于正四面体顶角的4个氧原子结合形成 $[\text{SiO}_4]$ 正四面体 $\text{Si}-\text{O}$ 键在空间重复，形成体型“大分子”。晶体中，至小的环上有6个硅原子和6个氧原子，共12个原子，硅氧原子个数比为1:2，所以组成至简式为 $\text{SiO}_2$ 晶体中不存在单个的分子。亲水性气相白炭黑是通过挥发性

氯硅烷在氢氧焰中水解而制得的。

亲水性气相白炭黑：亲水性气相白炭黑是通过挥发性氯硅烷在氢氧焰中水解而制得的。从化学角度看，这些松散的白色粉末由高纯度的无定形白炭黑构成。亲水性白炭黑可用水润湿，并能在水中分散。除了在传统工业领域，如聚酯、有机硅、油漆和涂料中应用外，亲水性气相白炭黑产品越来越多的成功应用于高科技领域中。气相法白炭黑的纳米粒子特性和高纯度使其在电子和光纤工业中的应用起了主导作用。亲水性气相白炭黑产品经X射线分析具有无定形结构。根据市场和应用领域不同，我们可以提供不同粒径的原生颗粒和不同比表面积的产品。一些气相白炭黑产品可以压缩后供货，一些产品是医药级的。亲水性气相白炭黑的功能：适于加工处理，调节到至佳的流变性、。有机硅弹性体的补强、非极性液体的增稠、食品和工业粉末的助流剂、高化学纯度、即使在高温下仍具有优异的绝缘性能、液体转变成粉末，如医药、化妆品。白炭黑耐高温、不燃、无味、无嗅、具有很好的电绝缘性。西藏白炭黑公司

白炭黑是白色粉末状X-射线无定形硅酸和硅酸盐产品的总称。西藏白炭黑公司

很多朋友们都知道白色的二氧化硅粉体有个俗名叫白炭黑，但你是否知道它这个称呼的缘由是什么呢？在了解白炭黑之前我们应该了解一下与它的名称来源密切相关的炭黑。人们早在3000多年前就掌握了烧烟制墨技术，但长期以来炭黑的生产技术发展缓慢，直到1872年，世界上才初次出现了炭业的规模生产，同时产生了“CarbonBlack（炭黑）”这一术语，这就是近代炭业的开端。1912年英国人莫特（Mottee）发现了炭黑对橡胶的补强作用，特别是明显提高轮胎耐磨性能以后，自此炭黑的需求量迅速增长，并逐渐成为橡胶工业不可缺少的原材料。炭黑作为橡胶工业的补强材料已有百来年历史。在初次世界大战期间，由于生产炭黑的能源材料紧缺，德国开始使用沉淀法生产的白色二氧化硅替代炭黑，而白色的无定型二氧化硅因物性及用途与炭黑相似而得名白炭黑（WhiteCarbonBlack）。再后来，由于汽车及其运输业的高速发展、炭黑生产用原料的涨价和节能减排的要求，又使白炭黑成为橡胶行业补强材料的佼佼者。西藏白炭黑公司